

Nachfolgend sehen Sie einen Auszug aus unserer technischen Ausstattung zur Verarbeitung von Biokunststoffen.

Sprechen Sie [uns](#) an. Wir helfen Ihnen gerne weiter.



Gerät

Gerätedaten

Herstellungsmöglichkeiten

Spritzgießmaschine

Arburg 420C-1000-250

Campus-Normstab für Zug-, Biege-, Schlag- und Kerbschlagprüfung. Normkleinstab. Prüfplatten 60x60

Schließkraft: 1000 kN

Schussgewicht: 144g

Spritzgießmaschine

Krauss Maffei KM 200-1000/390 CZ Multinject

2-Komponenten-Spritzguss.

2-Komponentenmaschine

Tauchkantenwerkzeug inkl. Maschinenausstattung.

Schließkraft: 2000 kN

Geschäumte Spritzgießteile.

Schussgewicht: ca. 500g / ca. 200g

Spritzgießmaschine

Babyplast

Kleinprüfstab, Kleinteile.

Schließkraft: 60 kN

Schussgewicht: ca. 6g

Doppelschneckenextruder

Leistritz ZSE 40GL-40D

Compoundierung von Kunststoffen und Füllstoffen.

Schneckendurchmesser: 40 mm

inkl. Seitenbeschickung und zwei gravimetrische Dosierungen der Firma K-Tron.

Schmelzefilter

3-Stationenentgasung mit Vakuum

Labor-Zweischneckenextruder

Berstorff ZE25Ax40D UTX (Ultra Glide)

Abmusterung, Entwicklungsaufgaben, Rezepturenentwicklung, allgemeine Compoundieraufgaben, Klein

Schneckendurchmesser: 25 mm

inkl. zweiwellige gekühlter Seitenzuführung SF25 und gravimetrische Dosieranlage Scholz.

Schnelle optische Bewertung des Extrusionsprozesses. Schnelle Probenentnahme und Änderung der

3-Stationenentgasung mit Vakuum

Einspritzbohrung für Flüssigkeiten      Stranggranulierung (Fa. IPS)

Rapid Prototyping

Stratasys Dimension Elite Waterworks

Funktionprototypen

Abmaße: 200x200x300 mm

Auflösung: 0,17 mm

Material: ABS